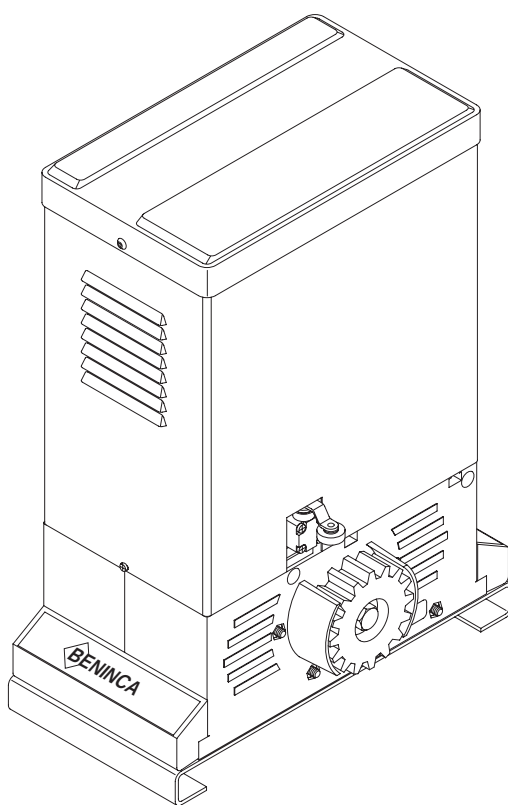


L8542170  
Rev. 09/97



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДЛЯ СДВИЖНЫХ ВОРОТ

***RI.15M***



Инструкции по эксплуатации и каталог деталей



UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI  
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE,  
SERRANDE ED AFFINI

## Декларация соответствия CE

Настоящим декларируем, что наш продукт:

**RI.15M**

соответствует следующим стандартам и условиям:

Директива электромагнитной совместимости (89/336/CCE, 93/68/CEE)

Директива низких напряжений (73/23/CEE, 93/68/CEE)

Согласованные стандарты, в частности:

EN 55022, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 50082-1

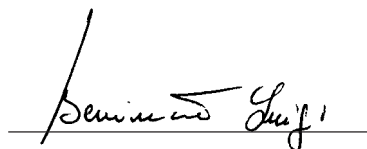
Согласованные стандарты, в частности:

EN 60204-1, EN 60335-1

Стандарты и национальные технические условия, в частности:

UNI 8612

Дата/Подпись



Automatismi Beninca Srl  
Via Scamozzi, 3  
36030 MONTECCHIO P. VI  
ITALIA

## Введение

Поздравляем Вас с выбором привода RI.15M.

Все изделия Beninca являются плодом двадцатилетнего опыта в области автоматических управлений и непрерывных изысканий новых материалов и авангардных технологий.

Именно поэтому, сегодня мы способны предлагать крайне надежные изделия, которые, благодаря их мощности, эффективности и долговечности, способны полностью удовлетворить потребности конечного потребителя.

Все наши изделия изготавливаются в соответствии со стандартом UNI 8612 и покрыты гарантией.

Кроме того, полис гражданской ответственности, заключенный производителем с первичной страховой компанией покрывает возможные убытки предметам или лицам, вызванные дефектами изготовления.

### 1. Общая информация

Для правильного функционирования сдвижной автоматизации, автоматизируемые ворота должны отвечать следующим требованиям:

- Направляющая и соответствующие ролики должны быть надлежащих размеров и надлежаще обслуживаться (чтобы избежать чрезмерного трения при движении ворот).
- В течение функционирования ворота не должны производить чрезмерные колебания.
- Ход открытия и закрытия должен быть ограничен механическими упорами (норматив безопасности).

### 2. Общие характеристики

Автоматизация для промышленных сдвижных ворот.

Прочный и надежный модуль, разработанный и изготовленный для непрерывного действия.

Автовентиляция двигателя гарантирует действительно неограниченное число маневров. Двигатель кроме того снабженный электротормозом, ограничивающим инерцию и делающим более непосредственным вмешательство конца хода.

RI.15M состоит из алюминиевого корпуса покрытого лаком, внутри которого размещены двигатель и нереверсивный редуктор из высокопрочных материалов. Картер из крашеного листового металла с верхней частью из ABS. Аварийная деблокировка с ключом позволяет использование вручную при перебоях питания.

RI.15M комплектуется концом хода и механическим сцеплением; питание 230 В. Блок управления не включен.

| Технические данные     |       | RI.15M                      |
|------------------------|-------|-----------------------------|
| Питание                | В     | <b>230</b>                  |
| Потребляемая мощность  | Вт    | <b>500</b>                  |
| Ток                    | А     | <b>2.5</b>                  |
| Крутящий момент        | Нм    | <b>55</b>                   |
| Передаточное отношение |       | <b>0,034</b>                |
| Класс изоляции         |       | <b>F</b>                    |
| Термозащита            | °C    | <b>130°</b>                 |
| Рабочая температура    | °C    | <b>-30°/+70°</b>            |
| Макс. вес ворот        | кг    | <b>1500</b>                 |
| Скорость открытия      | м/мин | <b>10,5</b>                 |
| Конденсатор            | мкФ   | <b>25</b>                   |
| Смазка                 |       | <b>Olío Agip Blasía 100</b> |
| Модули рейки           |       | <b>4</b>                    |
| Вес                    | кг    | <b>26</b>                   |
| Габариты               | мм    | <b>190x315xH340</b>         |

Ссылка на табличку на приводе

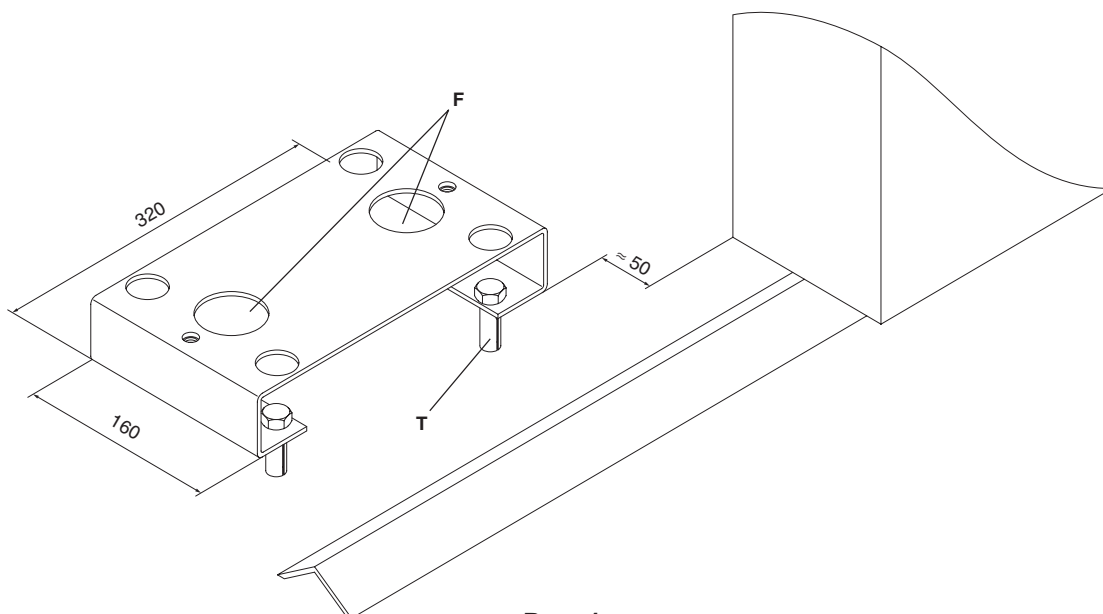
### 3. Установка базовой плиты

Установить на грунте базовую плиту, следуя размерам на рис. 1, посредством 4 болтов с анкерами "Т" (в любом случае плита должна быть безукоризненно прикреплена к грунту). Предусмотреть трубку для кабелей питания F.

### 4. Крепление зубчатой рейки

**Зубчатая Рейка из стали 12x30 мм (рис. 2)**

Позиционировать крепежные втулки D и приварить или привернуть их на плотне ворот на высоте 144-145 мм от оси втулки до плоскости установки базовой плиты. Затем закрепить зубчатую рейку, соблюдая указания пунктов 4.1 и 4.2.



**Рис. 1**

4.1 Соблюдать шаг зуба между концами зубчатых реек; с этой целью удобно использовать еще одну зубчатую рейку как шаблон (см. Рис. 2).

4.2 Закрепить зубчатую рейку винтами V, сохраняя зазор между зубьями рейки и шестерни установленного привода около 1 мм по всей длине рейки (см. Рис. 3); регулируя положения крепежных отверстий на стальной рейке.

## **5. Позиционирование скобы конца хода (Рис. 4)**

Вручную сдвинуть ворота до механического упора в открытии А и отодвинуть назад на 1 - 3 см, в зависимости от веса ворот; затем позиционировать скобу конца хода S на грани срабатывания концевого микровыключателя и зафиксировать гайкой G. Повторить аналогично для закрытия.

## **6. Открытие вручную**

Чтобы использовать ворота вручную, произведите деблокировку следующим образом (см. Рис. 5):

- вставив ключ С, поверните его по часовой стрелке и потяните рычаг L.
- для возврата к нормальному функционированию, закройте рычаг L и двигайте ворота вручную до блокировки.

## **7. Регулировка механического сцепления (рис. 6)**

Для регулировки механического сцепления действовать следующим образом:

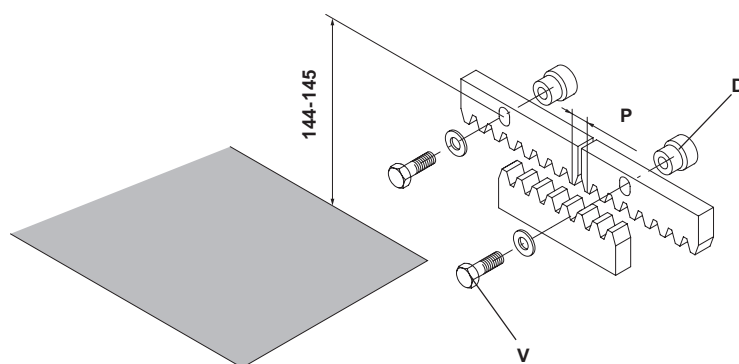
- Ослаблять гайку S.
- Регулировать усилие сцепления буксирования действуя ключом В на гайку G: закручивать для того, чтобы получить увеличение силы, отвинчивать для того, чтобы уменьшить.

**Внимание:** действующие нормативы предусматривают макс. толкающее усилие на конце створки 150Н (15кг).

## **ВНИМАНИЕ**

Полис изделия RC, покрывающий возможные убытки предметам или лицам, причиненных дефектами изготовления, требует соответствие установки действующим нормативам и использования оригинальных деталей Beninca.

## Рейка



Прим.: Соблюдать шаг

Рис. 2

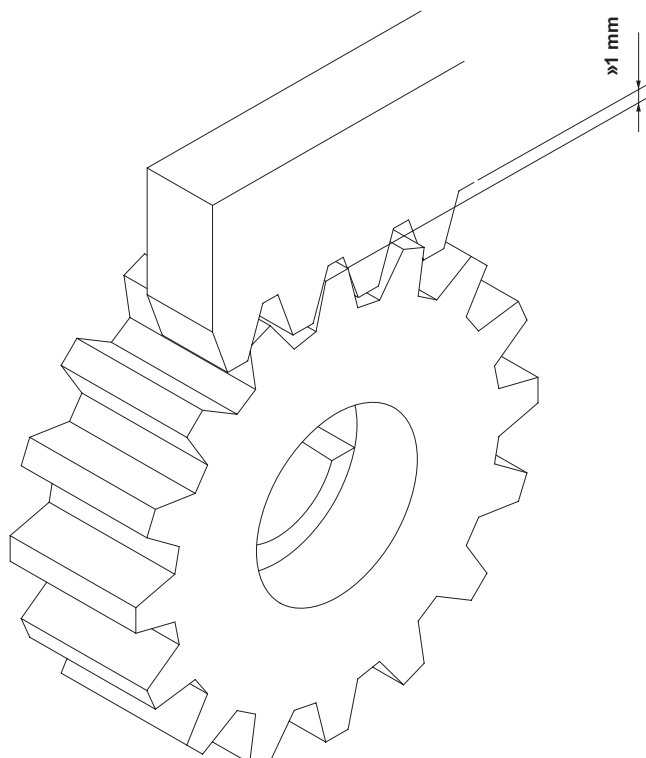
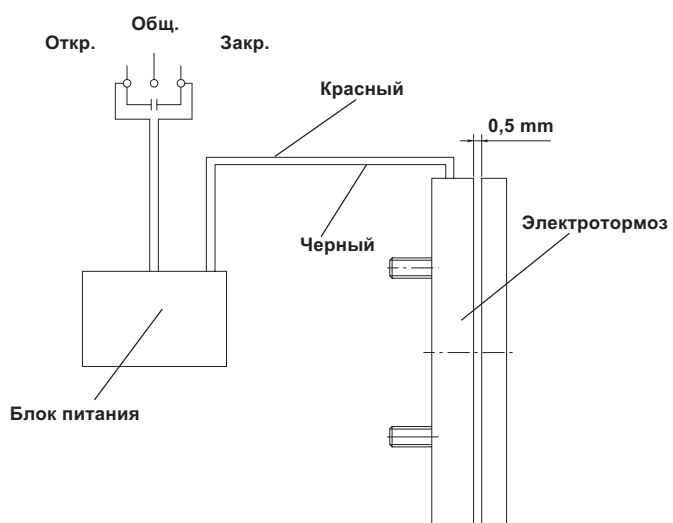
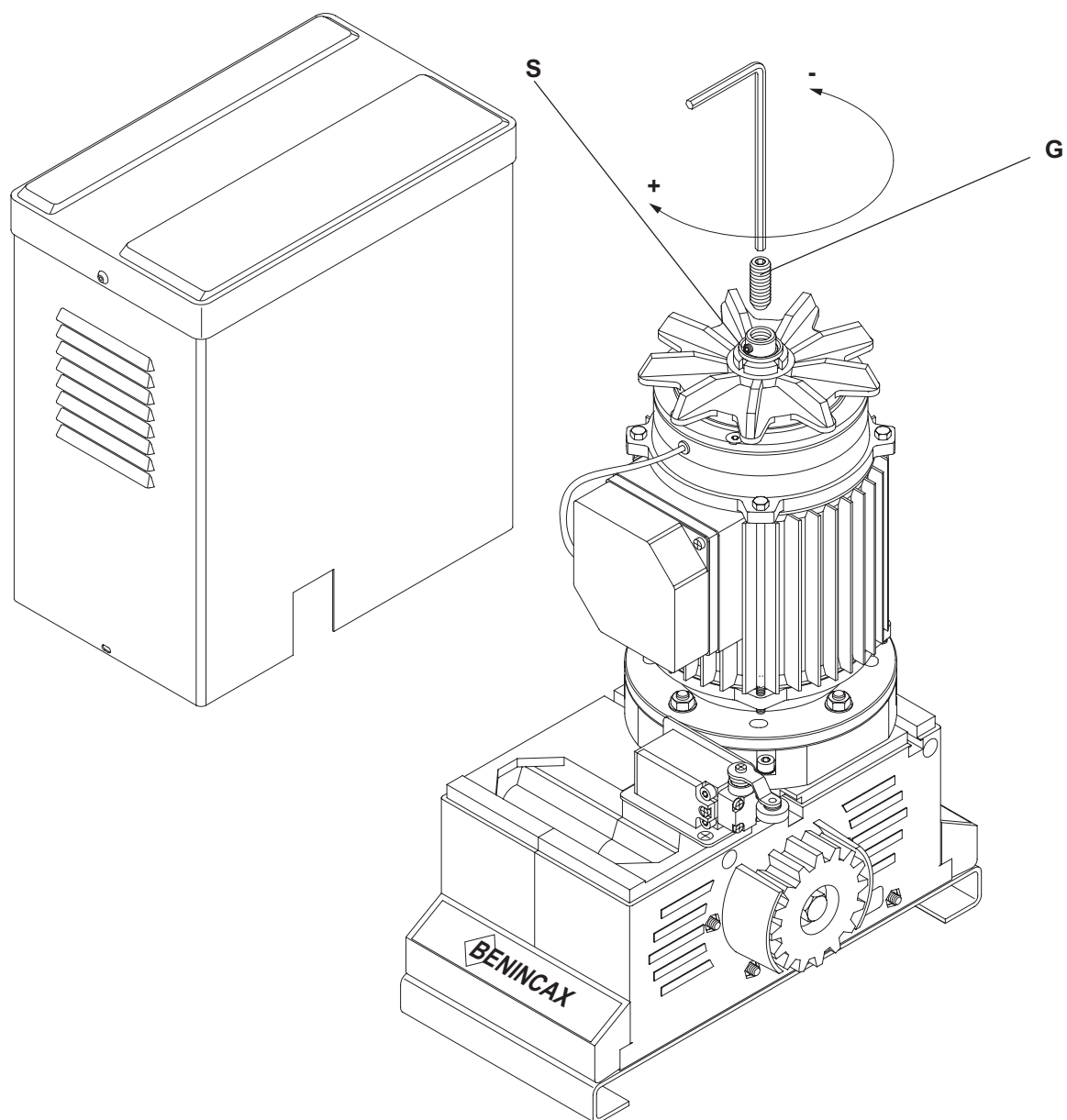


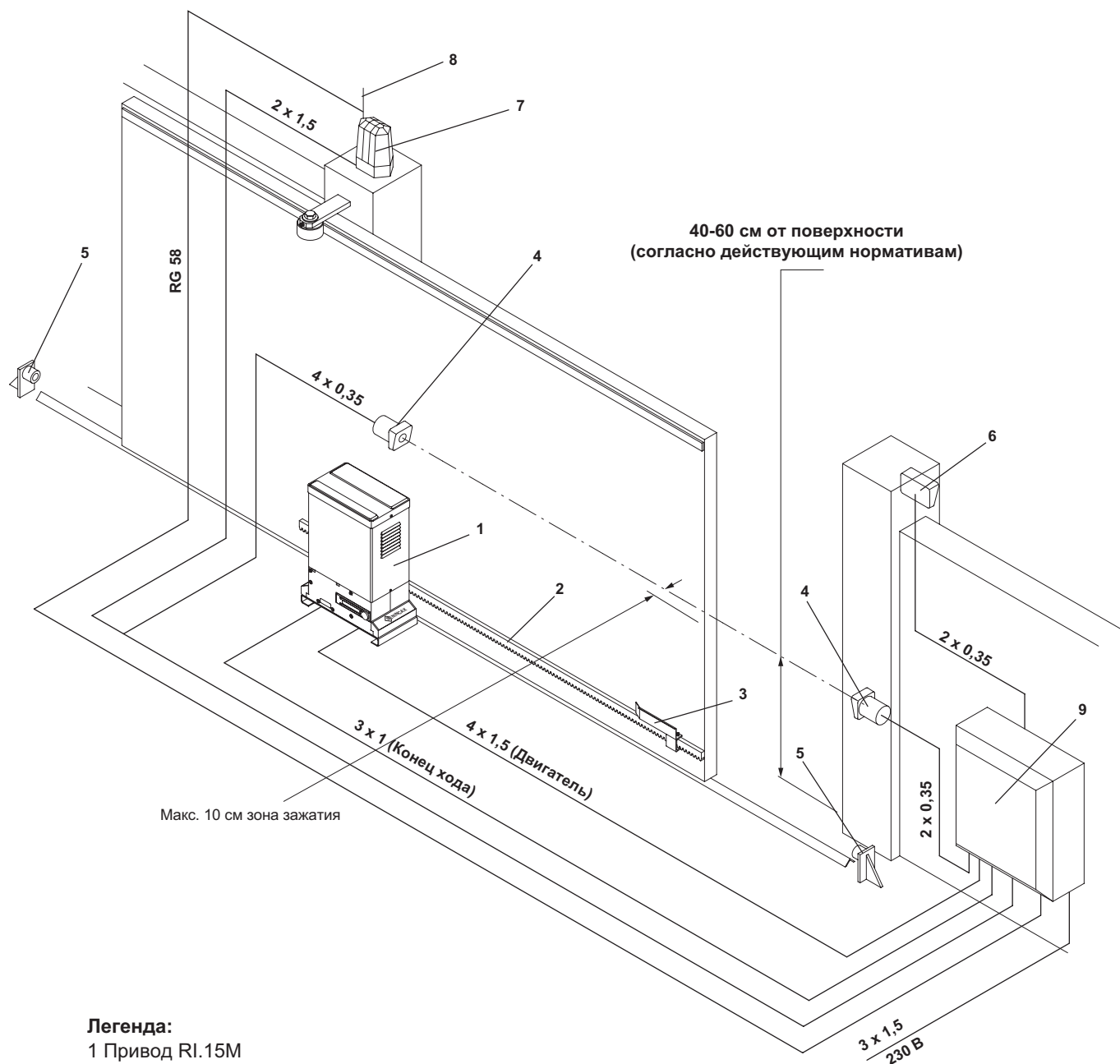
Рис. 3





В случае отказа электротормоза, контролировать зазор 0,5 мм.

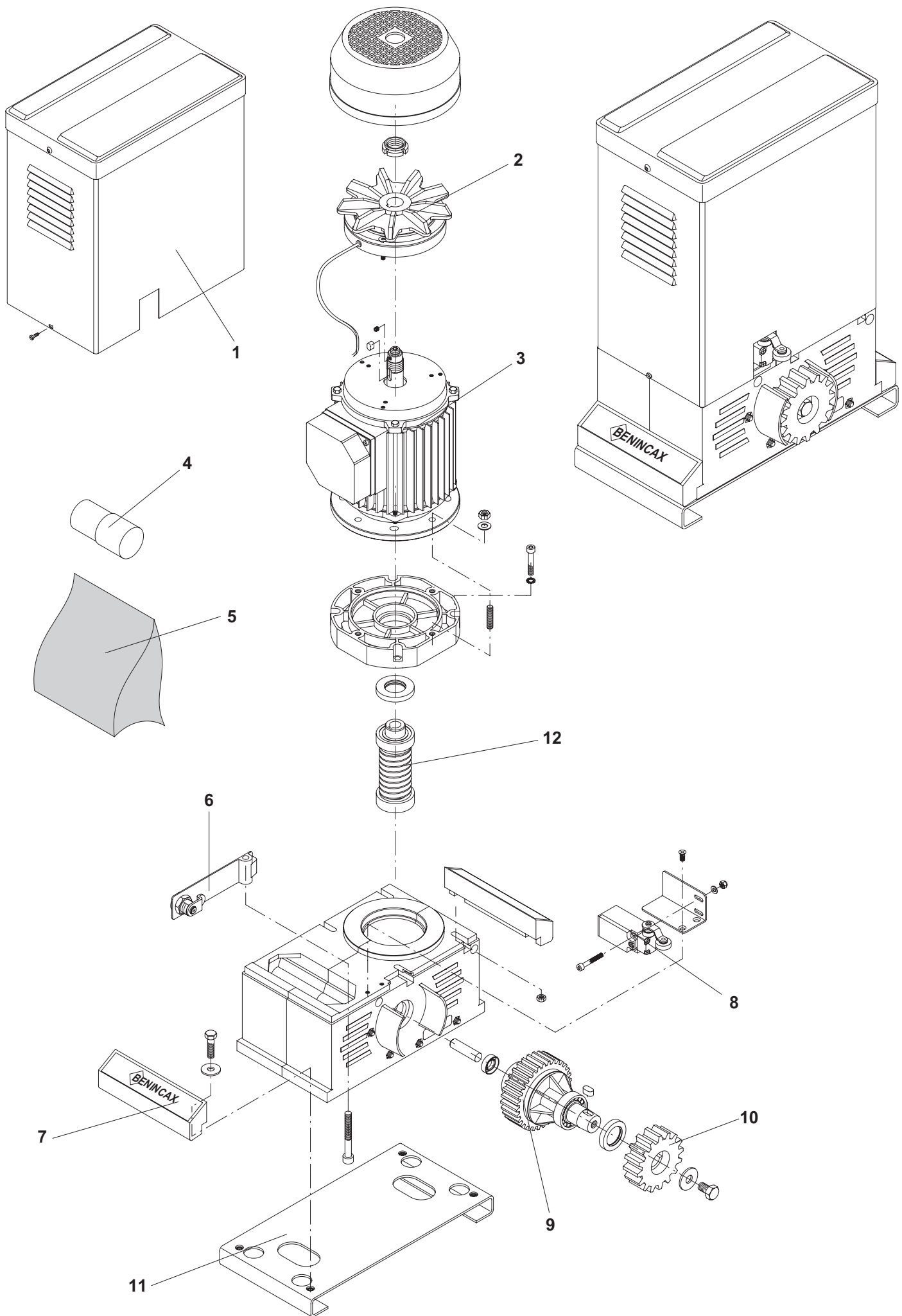
Рис. 6



#### Легенда:

- 1 Привод RI.15M
- 2 Зубчатая рейка
- 3 Скоба конца хода
- 4 Фотозлемент SC.P50 (внутр.), SC.P50E (наруж.)
- 5 Механический упор
- 6 Ключевой переключатель ID.SC или ID.SCE (внеш) или цифровая клавиатура ID.PTD
- 7 Сигнальная мигающая лампа LO.E1N - LO.E1LUX
- 8 Антенна LO.E1N или LO.E1LUX
- 9 Электронный блок управления DA.S

Примечание: Все кабели, проложенные снаружи, должны быть защищены изоляцией типа Boutil Tenax в соответствии со стандартом CEI 64-8



| поз. | описание            | код     |
|------|---------------------|---------|
| 1    | Картер              | 9686043 |
| 2    | Электротормоз       | 9686089 |
| 3    | Двигатель           | 9686045 |
| 4    | Конденсатор         | 9686088 |
| 5    | Блистер             | 9686084 |
| 6    | Рычаг деблокировки  | 9686039 |
| 7    | Прижимной кронштейн | 9686040 |
| 8    | Конец хода          | 9686049 |
| 9    | Выходной вал        | 9686036 |
| 10   | Внешняя шестерня    | 9686032 |
| 11   | Пластина            | 9686042 |
| 12   | Червяк              | 9686345 |

**BENINCA<sup>®</sup>**

**AUTOMATISMI BENINCA** Srl - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728

---